

類型：EL-03

名稱：碳纖維電解與水洗設備(Electrolyzation and rinsing device)

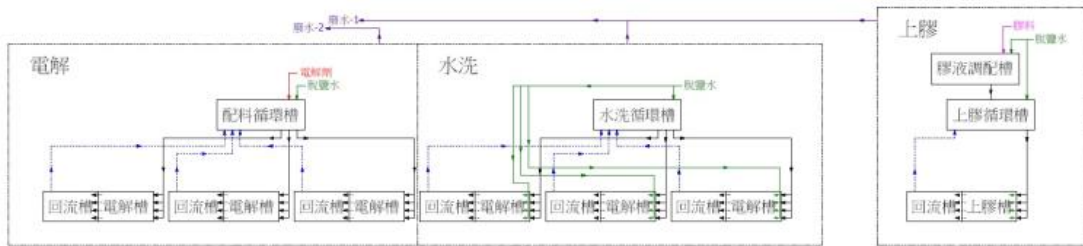
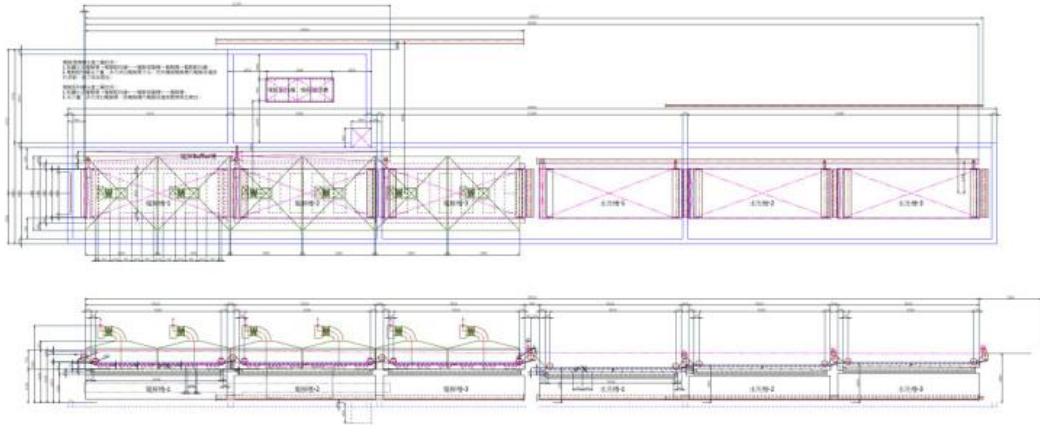
產品關鍵字：碳纖維量產線／碳纖維實驗線碳纖維氧化碳化設備碳纖維氧化爐
碳纖維預碳化爐碳纖維高溫碳化爐 碳纖維後碳化爐,碳纖維低溫碳化爐,碳纖維
石墨化爐,碳纖維緯紗取出裝置,碳纖維電解與水洗設備,碳纖維水洗烘乾設備,碳
纖維水洗乾燥爐,碳纖維上膠烘乾設備,碳纖維緯紗燒成爐,碳纖維緯紗機,碳纖維
給絲紗架,碳纖維滾輪驅動裝置,全球首家『碳纖維整線生產設備』之供應商,carbon
fiber equipment manufacturer, carbon fiber equipment supplier,

說明:

- 1 碳纖維規格：1k~12k。
- 2 絲束總幅寬 (max.)：3000mm。
- 3 絲束線速度 (max.)：12 米/分鐘。
- 4 生產工藝：按需方指定，或按供方提供設計。
- 5 電解設備形式：多槽電解。
- 6 水洗設備形式：多槽水洗。
- 7 各槽獨立循環，以確保有效的電解與水洗長度，亦即：經濟設備長度。
- 8 電解與水洗全年恆溫，穩定生產品質，不受天候與季節變化的影響。
- 9 以蒸氣熱源加熱，不采電熱器方式，以降低對電解液與水洗液影響的程度
- 10 電解與水洗均配置擠乾滾輪，節省水消耗及水洗後製程乾燥設備能源消耗。
- 11 電解槽全部滾輪對地絕緣處理。
- 12 電解槽對地絕緣處理，確保電解電性效果。
- 13 電解槽滾輪採非覆層式硬面處理，杜絕覆層剝落的發生。
- 14 全設備所有觸液金屬部件全部採用 sus304 或 sus316 材質，包括管路、閥門、法蘭等。
- 15 配管設計為可拆卸式、閥門設計儘量採可拆卸式，以方便清洗。
- 16 電解槽與水洗槽流動設計：逆向、擾流式流動，非水平靜態流動。
- 17 水洗槽噴淋裝置：以新鮮脫鹽水淋洗，採噴房式水幕淋洗設計，全寬幅不斷水，可選擇操作，可調整水量。

其他說明:

- 1 示意圖 水洗槽流程圖



→ 絲帶運行方向 →







