

類型：碳纖維量產線／碳纖維實驗線/碳纖維氧化設備/碳化生產線設備
名稱：碳纖維碳化生產線-整線設備(PAN carbon fiber-carbonization production line)

產品關鍵字：碳纖維氧化設備碳纖維氧化爐碳化生產線設備碳纖維預碳化爐碳纖維高溫碳化爐碳纖維低溫碳化爐,碳纖維石墨化爐,碳纖維緯紗取出裝置,碳纖維電解與水洗設備,碳纖維水洗烘乾設備,碳纖維水洗乾燥爐,碳纖維上膠烘乾設備,碳纖維緯紗燒成爐,碳纖維緯紗機,碳纖維給絲紗架,碳纖維滾輪驅動裝置,全球首家『碳纖維整線生產設備』之供應商

說明:

- 1 技術與經驗來源：日、歐美、台灣、中國大陸。
- 2 技術與經驗年資：20 年。
- 3 量產線產能範圍：1500 噸/年。
- 4 實驗線產能範圍：不計量~10 噸/年。
- 5 各製程停留時間：採取適足的設計。
- 6 各製程處理溫度：採取適當的設計。
- 7 各加熱爐製程溫控分區數量：採取充足的設計。
- 8 各製程張力與垂懸量：採取適當的設計。
- 9 聚川(聯川)製造項目範圍：

碳纖維氧化爐, 給絲紗架、加濕裝置、緯紗機、滾輪驅動裝置、氧化爐(包括配套項目：滾輪機、操作升降機、操作架台等)、低溫碳化爐、高溫碳化爐、電解與水洗設備、水洗烘乾設備、上膠設備、上膠烘乾設備、緯紗取出裝置、緯紗燒成爐設備、導槽輥裝置、廢氣燃燒爐、石墨化爐。

規格尺寸:

- 1 【W type-打緯紗】打緯紗製成線上設備依序:
給絲紗架→加濕裝置→緯紗機→滾輪驅動裝置→氧化爐(包括配套項目: 滾輪機、操作升降機、操作架台等) →滾輪驅動裝置→低溫碳化爐→滾輪驅動裝置→高溫碳化爐→滾輪驅動裝置→電解與水洗設備→水洗烘乾設備→上膠設備→上膠烘乾設備→滾輪驅動裝置→緯紗取出裝置→滾輪驅動裝置→收捲機
打緯紗製成其他設備: 緯紗燒成爐設備、廢氣燃燒爐、石墨化爐。
- 2 【G type-加導槽輥】加導槽輥製程上設備依序:
給絲紗架→加濕裝置→滾輪驅動裝置→氧化爐(包括配套項目: 滾輪機、操作升降機、操作架台等) →滾輪驅動裝置→低溫碳化爐→滾輪驅動裝置→高溫碳化爐→滾輪驅動裝置→電解與水洗設備→水洗烘乾設備→上膠設備→上膠烘乾設備→滾輪驅動裝置→滾輪驅動裝置→收捲機

加導槽輥置成其他設備：導槽輥裝置、廢棄燃燒爐、石墨化爐。

其他說明：

示意圖-1























