

類型：A 型 / B 型-1、B 型-2/碳纖維氧化設備/碳化生產線設備  
名稱：碳纖維氧化爐(Oxidization Oven)

產品關鍵字：碳纖維氧化爐碳纖維氧化設備碳化生產線設備碳纖維預碳化爐碳纖維高溫碳化爐碳纖維低溫碳化爐,碳纖維石墨化爐,碳纖維緯紗取出裝置,碳纖維電解與水洗設備,碳纖維水洗烘乾設備,碳纖維水洗乾燥爐,碳纖維上膠烘乾設備,碳纖維緯紗燒成爐,碳纖維緯紗機,碳纖維給絲紗架,碳纖維滾輪驅動裝置,全球首家『碳纖維整線生產設備』之供應商

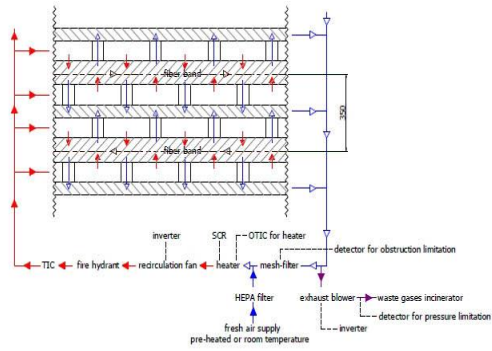
說明:

- 1 熱氣流方式：
  - 1.1 A 型-強制循環熱風，垂直方向吹向每絲帶之上、下兩面。
  - 1.2 B 型-1、B 型-2-強制循環熱風，水準縱方向沿每絲帶之上、下兩面，。可按實際需求選用。
- 2 尺寸規格：最大適用絲帶寬幅 3000mm，每 pass 最大有效加熱長度 13m，單一爐之 pass 數量不受限制。
- 3 操作爐溫：200~300℃。
- 4 新鮮空氣補充：採取適足的設計。
- 5 製程停留時間：採取適足的設計。
- 6 溫控分區數量：採取充足的設計。
- 7 電熱器、制循環風機等的維護與換裝：於爐外進行作業，完全不必動拆爐體。
- 8 Pass 間高度設計：充分考慮垂懸量，碳絲無上下接觸損傷之虞。
- 9 組成裝置包括：保溫、熱風循環裝置、熱風循環風路、電熱器、爐中排氣裝置、爐端排氣裝置、噴霧消防裝置、濾網裝置、濾網差壓裝置、新鮮空氣補充裝置、爐端 seal chamber、操作側爐門等。
- 10 新鮮空氣補充裝置：常溫大氣或預熱大氣，可按實際需求選用。
- 11 熱風循環風機：轉速 < 1400RPM，獨立固定於地面以斷絕爐體之振動與噪音。
- 12 爐內板材質：滲鋁碳鋼板。
- 13 牽絲裝置：
- 14 滾輪機：
- 15 操作升降機：
- 16 操作架台：
- 17 滾輪機：

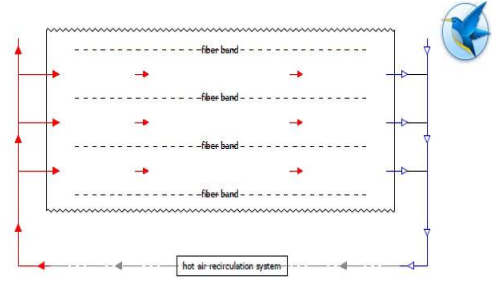
其他說明:

- 1 示意圖-1 熱氣流方向-A 型
- 2 示意圖-2 熱氣流方向-B 型

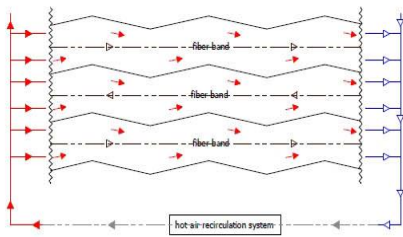
A型 垂直風路 (Side View)



B型-1 左右吹循環風路 (Section view)



B型-3 浪板式循環風路 (Side View)



B型-2 走絲方向循環風路 (Side View)

